



PROCEDIMIENTO IDENTIFICACION Y RASTREABILIDAD

No. Control:

IMTECH-PPROD-002

Fecha:

13-dic-22

Revisión:

002

1. REGISTRO DE REVISIONES

Dueño del Proceso

Producción

Aprobador (es):

Sistemas de Gestión de Calidad, Coordinador de Producción y Almacén



PROCEDIMIENTO IDENTIFICACION Y RASTREABILIDAD

No. Control:

IMTECH-PPROD-002

Fecha:

13-dic-22

Revisión:

002

2. Propósito :

Este documento sirve para definir como:

- a. Utilizar los medios apropiados para identificar las salidas, cuando sea necesario, para asegurar la conformidad de los productos y servicios.
- b. Identificar el estado de las salidas con respecto a los requisitos de seguimiento y medición a través de la producción y prestación del servicio.
- c. Controlar la identificación única de las salidas cuando la trazabilidad sea un requisito, y conservar la información documentada necesaria para permitir la trazabilidad.

3. Requerimientos de Documentación

[IMTECH-FALM-006, Código de colores FIFO](#)

[IMTECH-FASC-014 Auditoria de Primeras Piezas](#)

[IMTECH-FASC-001, Auditoria de Procesos](#)

[IMTECH-FASC-002, Auditoria de Producto Terminado](#)

[IMTECH-FPROD-001 Reporte Diario de Producción](#)

[IMTECH-FPROD-007, Packing List](#)

4. Referencias :

N/A

5. Definiciones :

FIFO: La definición y funcionamiento del método FIFO (o PEPS en español) en el almacenaje industrial tiene que ver con la forma en la que mueven las mercancías y es sencillo, primera en entrar (first in), primera en salir (first out). Es decir, la primera mercancía o unidad de carga en entrar en almacén, es la primera en salir de él.

6. Lineamientos :

Los siguientes medios son utilizados para identificar y rastrear las salidas y otros elementos del proceso a través de toda la provisión del producto para asegurar la conformidad de los productos que son diseñados y producidos en IMTECH.

- a. Por medio del Registro IMTECH-FASC-005 Auditoria de Primeras Piezas, se tiene rastreabilidad de las salidas.
- b. Por medio del Registro IMTECH-FASC-001, Auditoria de Procesos, se tiene rastreabilidad de las salidas.
- c. Por medio del Registro IMTECH-FASC-002, Auditoria de Producto Terminado, se tiene rastreabilidad de las salidas.
- d. El registro IMTECH-FMAN-001 Reporte Diario de Producción muestra la rastreabilidad día a día del producto o subensambles que se van fabricando y posteriormente esta información se ingresa al módulo de manufactura en Microsip.
- e. El sistema Microsip en el módulo de inventarios nos da rastreabilidad de la materia prima, es decir, si se encuentra en almacén general, producción o está por recibirse.
- f. La identificación de la materia prima se realiza adicionalmente por medio de lo descrito en la ayuda visual IMTECH-FALM-006, Código Colores FIFO.
- g. La lista de empaque o Packing list, nos sirve (Cuando aplique), como identificación de la mercancía o producto terminado que tiene que salir como embarque a nuestros clientes. Así como en sustitución de una factura, cuando se llegan a hacer entregas parciales.
- h. Las tablillas serán serializadas con numero de semana y un numero consecutivo único para identificación de cada tablilla. También se serializarán aquellas tablillas que pasan por un proceso de inyección de plástico. Ya sea, en la parte de la inyección o cables.
- i. Los battery pack, se rastrean por medio de una etiqueta que se pega en la caja de empaque, la cuál contiene: numero de parte del battery pack, orden de compra, cantidad y fecha de empaque. Además de que cada batería tiene un "Date Code" y de esta manera podemos corroborar fechas en que adquirimos dichas baterías y periodos en que fueron procesadas y enviadas a cliente.

Dueño del proceso:

Producción

Aprobador (es):

Sistemas de Gestión de Calidad, Coordinador de Producción y Almacén